

**TECH STEEL** SÉRIE STEEL330V1 ET STEEL340V1



- Passage utile 250 ou 300 mm
- Alimentation 230 V. mono + T
- Dimensions casiers 350 x 350 mm et 390 x 390 mm

**STEEL330V1 • STEEL330AV1**

- Panier carré 350 x 350
- Passage utile 250 mm

**STEEL340V1 • STEEL340AV1**

- Panier carré 390 x 390
- Passage utile 300 mm

**STEEL330DG • STEEL330DGA**

- Panier carré 350 x 350
- Passage utile 250 mm

**STEEL340DG • STEEL340DGA**

- Panier carré 390 x 390
- Passage utile 300 mm



STEEL330V1



PROGRAMMES STEEL330DG et STEEL340DG	
ProSpeed	Professional
ProClean	ProDrain

- Carrosserie inox AISI 304
- Bras supérieur double (lavage/rinçage) en composite
- Bras de lavage et de rinçage inférieurs inox
- Commandes mécaniques avec affichage digital pour les versions «DG»

- Porte à double paroi
- Sécurité de porte
- Doseur de produit de rinçage péristaltique de série
- **Dotation de base**  
2 paniers à verres et tasses  
1 godet à cuillères.

**LAVE-VERRES PANIER CARRÉ 350 X 350**

MODÈLE	ADOUCCISSEUR	PROGRAMMES DE LAVAGE	HAUTEUR UTILE (MM)	CUVE (KW/L)	SURCHAUFFEUR (KW/L)	TOTAL (KW)	DIMENSIONS L X P X H (MM)	POIDS (KG)
STEEL330V1		1	250	0,6 / 7	2,6 / 2,6	3,50	401 x 490 x 595	29
STEEL330AV1	•	1	250	0,6 / 7	2,6 / 2,6	3,50	401 x 490 x 595	31
STEEL330DG		4	250	0,6 / 7	2,6 / 2,6	3,50	401 x 490 x 595	30
STEEL330DGA	•	4	250	0,6 / 7	2,6 / 2,6	3,50	401 x 490 x 595	33

**LAVE-VERRES PANIER CARRÉ 390 X 390**

MODÈLE	ADOUCCISSEUR	PROGRAMMES DE LAVAGE	HAUTEUR UTILE (MM)	CUVE (KW/L)	SURCHAUFFEUR (KW/L)	TOTAL (KW)	DIMENSIONS L X P X H (MM)	POIDS (KG)
STEEL340V1		1	300	0,6 / 8	2,6 / 2,6	3,50	436 x 535 x 670	29
STEEL340AV1	•	1	300	0,6 / 8	2,6 / 2,6	3,50	436 x 535 x 670	31
STEEL340DG		4	300	0,6 / 8	2,6 / 2,6	3,50	436 x 535 x 670	30
STEEL340DGA	•	4	300	0,6 / 8	2,6 / 2,6	3,50	436 x 535 x 670	33

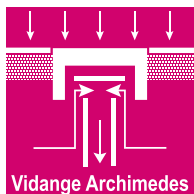
**OPTIONS**

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Kit pompe de vidange pour tous modèles sauf STEEL330AV1, STEEL330DGA, STEEL340AV1 et STEEL340DGA	C999354
Doseur de produit de lavage	C999347

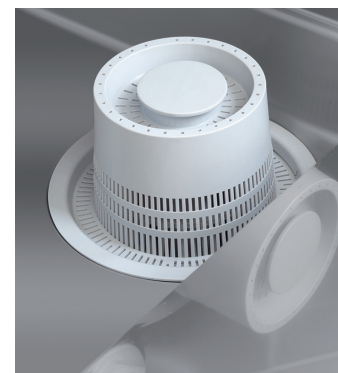
**SUPPORTS POUR PANIER ROND**

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Panier Ø 350, livré sans panier	C433030
Panier Ø 390, livré sans panier	C433031

## ArchiMedes



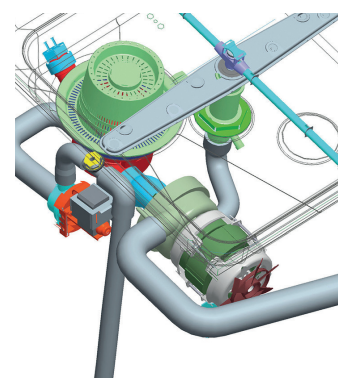
Durant le rinçage une partie de l'eau de la cuve est pompée. Ce système de vidange évacue en priorité l'eau sale dans le fond de la cuve, permettant une économie d'eau et de produits lessiviels. Ce système permet d'utiliser une cuve de lavage de faible volume et évite également toute éventuelle remontée d'odeur.



## SoftStar



Système qui contrôle la puissance de la pompe de lavage au démarrage du cycle. La pression est à son minimum afin d'éviter tout bris de vaisselle et augmente progressivement pour atteindre sa puissance de lavage normale.



## DuoFlo



Dans une pompe conventionnelle, il y a une arrivée d'eau (venant de la cuve) et une sortie qui distribue l'eau dans les bras de lavage supérieurs et inférieurs par un T ou un Y. Avec une pompe à double flux, il y a une sortie pour les bras inférieurs et une sortie pour les bras supérieurs. Cela permet d'améliorer de 25 à 30 % le rendement de la pompe et de diminuer le bruit.



## Equalizer<sub>2</sub>



Afin d'équilibrer le rendement des bras de lavage, ce système fait appel à des bras inférieurs en acier inox équipés de buses à haute pression et de bras supérieurs en matériau composite avec des buses plus puissantes. Leur léger décalage garantit une distribution uniforme de l'eau.



## ProRinse<sub>2</sub>



Système composé d'une chaudière ouverte assurant une pression constante. Une pompe assure un débit régulé en pression et en température. Dans un système conventionnel, le démarrage du cycle de rinçage fait brusquement baisser l'eau dans la chaudière. Avec ce système la température reste constante ce qui améliore le résultat du rinçage tout en réduisant la consommation électrique.

## COMMANDES ÉLECTRONIQUES DES GAMMES NEOTECH ET TOPTECH



Commandes électromécaniques

**Commandes électromécaniques :** Boutons mécaniques, facilité d'utilisation.



Commandes électroniques

**Commandes électroniques :** Affichage digital des informations principales : programme sélectionné, températures, état du cycle, codes erreurs, compteur de cycles - Réglage des températures de lavage et de rinçage - Pilotage du doseur de produit de rinçage - Fonction «Economie d'énergie» : réduction de la température du surchauffeur (65°C) quand la machine n'est pas utilisée - Étanchéité parfaite du tableau de commande (classe IPX5).



Commandes électroniques avancées

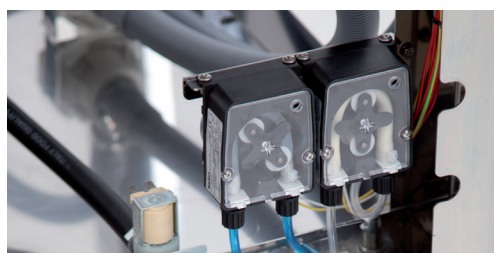
**Commandes ProSmart :** Ecran LCD haute définition - Affichage complet des informations : températures, choix du programme, barre d'évolution de cycles, compteur de cycles, codes erreurs - Réglage des températures de lavage et de rinçage pour chaque programme - Pilotage des doseurs de produits lessiviels - Fonction «Economie d'énergie» : réduction de la température du surchauffeur (65°C) quand la machine n'est pas utilisée - Cycles spécifiques - Étanchéité parfaite du tableau de commande (classe IPX5).

### DESCRIPTION DES PROGRAMMES

NOM	DESCRIPTION	NOM	DESCRIPTION
ProActive	Casseroles et ustensiles	ProNew	Renouvellement rapide de l'eau
ProClean	Autonettoyage	ProPlate	Cycles spécifiques pour plateaux
ProCold	Rinçage à l'eau froide	ProSan	Désinfection selon EN-ISO 15883-1/3
ProDrain	Vidange automatique	ProSelf	Autonettoyage et vidange automatique
ProEco	Sang et amidon	ProSpeed	Salissures récentes et légères
Professional	Usage général	ProSteel	Coutellerie
ProGlass	Verre et cristal	ProTemp	Salissures importantes
ProLong	Lavage continu	ProWater	Verre et cristal avec de l'eau osmosée

### Doseurs ProDose

Comprend deux doseurs de type péristaltique (dont doseur de détergent en option) gérés par logiciel. Le réglage se fait directement à partir du panneau de commande.



### Adoucisseur CareFree

Ne nécessite pas de régénération (celle-ci est réalisée à chaque cycle de façon imperceptible). Lorsque le message s'affiche il suffit de remplir le bol de sel.

Protège la machine contre les dommages du calcaire et réduit son entretien.

