

# SDE170

Machine à glaçons creux 171 Kg

## Caractéristiques Techniques

- Carrosserie acier inoxydable - Scotch brite
- Refroidissement à air ou à eau
- Pompe verticale
- Interrupteur marche/arrêt
- Système de nettoyage intégré
- Accès aisé aux composants
- Faible consommation d'eau et d'énergie
- Ratio production / cabine de stockage optimisé
- Dimensions réduites
- Double système de dégivrage
- Réfrigérant R-404a

## Production par 24h00 - 10°C/10°C

Condensation par air : 171 kg (8140 glaçons)

Condensation par eau : 171 kg (8140 glaçons)

## Capacité de Stockage

kg 50

## Garantie

**3** ans pour les composants

Assujettie aux limites et exclusions prescrites

## Voltage

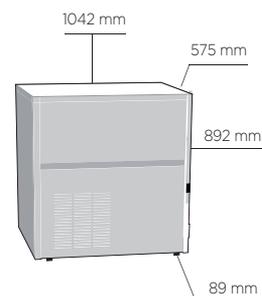
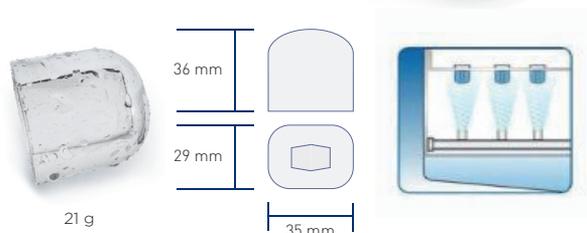
230/50/1

220-240/60/1 sur demande

## Technologie et Certifications



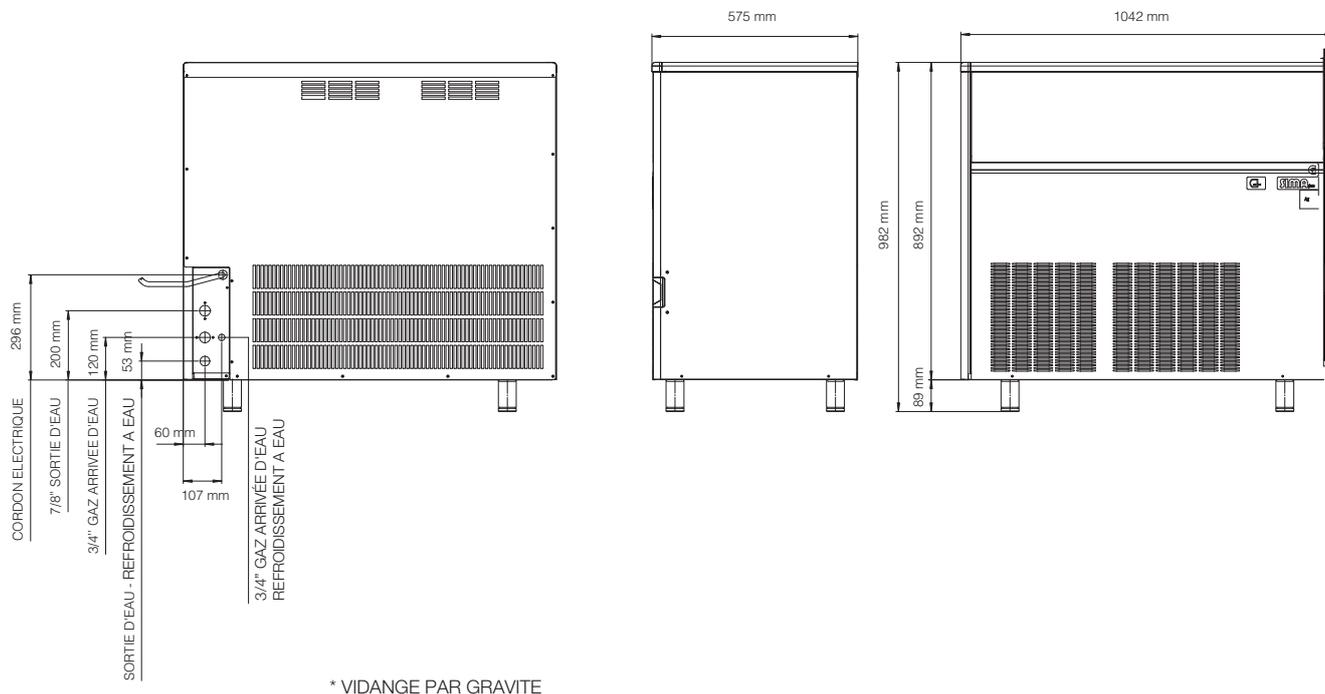
Certified ISO 9001



# SDE170

Machine à glaçons creux 171 Kg

Autre modèles de cette gamme : SDE 18-SDE 24-SDE 30-SDE 34-SDE 40-SDE 50-SDE 64-SDE 84-SDE 100-SDE 220



**RAMPE DE PULVERISATION**  
Nouvelle rampe avec jets fixes



**TABLEAU DE CONTROLE**



**SYSTEME DE NETTOYAGE**  
Nettoyage facilité du filtre de pompe à eau



**INTERRUPTEUR MARCHÉ/ARRÉT**  
Nouvel interrupteur intégré



**ANGLES SUPERIEURS**  
Nouveaux angles arrondis en plastique



**GRILLE DE VENTILATION**  
Nouvelle grille pour les versions à condensation par eau



**FILTRE A AIR**  
Nouveau filtre de condenseur à air

## Limites de Fonctionnement

	Minimum	Maximum
Température d'air	10°C	43°C
Température d'eau	5°C	38°C
Voltage	-10%	+10%
Pression d'eau	14 psi 1 bar	70 psi 5 bar

Modèles et caractéristiques susceptibles de changement sans préavis

Modèle	Voltage	Watt (*)	Réfrigérant	Charge de Réfrigérant	Protection Ampères	Consommation d'eau (**)	Poids Net (kg)	Poids Emballé (kg)
SDE 170 AS	230/50/1	1200	R404A	0,63	16	9,2	94	110
SDE 170 AS	220-240/60/1	1200	R404A	0,63	16	9,2	94	110
SDE 170 WS	230/50/1	1200	R404A	0,50	16	119	94	110
SDE 170 WS	220-240/60/1	1200	R404A	0,50	16	119	94	110

(\*) Puissance installée : Température ambiante 43°C

(\*\*) Consommation : Température d'air 32°C, d'eau 21°C