

# SDE64

Machine à glaçons creux 63 Kg

## Caractéristiques Techniques

- Carrosserie acier inoxydable - Scotch brite
- Refroidissement à air ou à eau
- Pompe verticale
- Interrupteur marche/arrêt
- Système de nettoyage intégré
- Accès aisé aux composants
- Faible consommation d'eau et d'énergie
- Ratio production / cabine de stockage optimisé
- Dimensions réduites
- Double système de dégivrage
- Réfrigérant R-134a

## Production par 24h00 - 10°C/10°C

Condensation par air : 63 kg (3000 glaçons)

Condensation par eau : 60 kg (2850 glaçons)

## Capacité de Stockage

kg 20

**3** ans pour les composants

Assujettie aux limites et exclusions prescrites

## Voltage

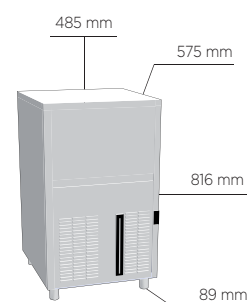
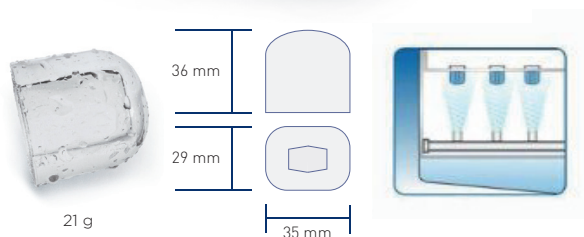
230/50/1

220-240/60/1 sur demande

## Technologie et Certifications



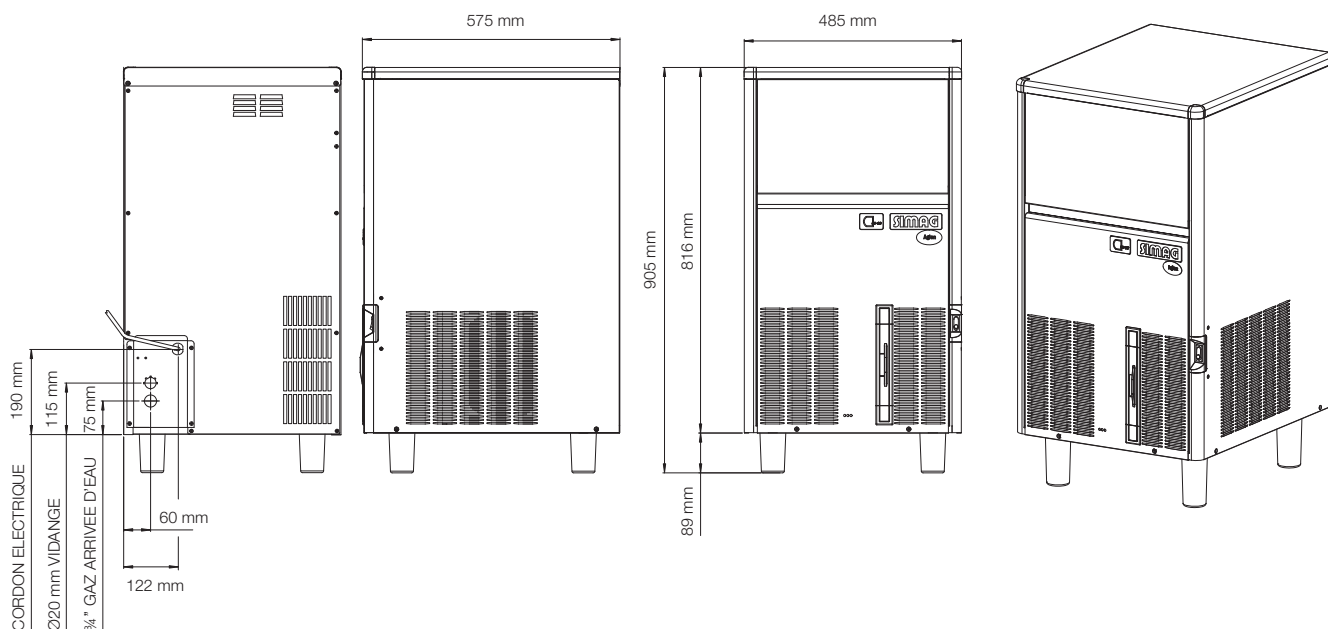
Certified ISO 9001



# SDE64

Machine à glaçons creux 63 Kg

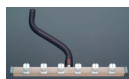
Autre modèles de cette gamme : SDE 18-SDE 24-SDE 30-SDE 34-SDE 40-SDE 50-SDE 84-SDE 100-SDE 170-SDE 220



\* VIDANGE PAR GRAVITE



TABLEAU DE CONTROLE



RAMPE DE PULVERISATION  
Nouvelle rampe avec jets fixes



INTERRUPTEUR MARCHE/ARRET  
Nouvel interrupteur intégré



GRILLE DE VENTILATION  
Nouvelle grille pour les versions à condensation par eau



GRILLE DE VENTILATION  
Nouvelle grille pour les versions à condensation par eau



ANGLES SUPERIEURS  
Nouveaux angles arrondis en plastique



FILTRE A AIR  
Nouveau filtre de condenseur à air

## Limites de Fonctionnement

	Minimum	Maximum
Température d'air	10°C	43°C
Température d'eau	5°C	38°C
Voltage	-10%	+10%
Pression d'eau	14 psi 1 bar	70 psi 5 bar

Modèles et caractéristiques susceptibles de changement sans préavis

Modèle	Voltage	Watt (*)	Réfrigérant	Charge de Réfrigérant	Protection Ampères	Consommation d'eau (**)	Poids Net (kg)	Poids Emballé (kg)
SDE 64 AS	230/50/1	580	R134a	0,37	10	5,4	48	57
SDE 64 AS	220-240/60/1	580	R134a	0,37	10	5,4	48	57
SDE 64 WS	230/50/1	470	R134a	0,24	10	137,5	48	57
SDE 64 WS	220-240/60/1	470	R134a	0,24	10	137,5	48	57

(\*) Puissance installée : Température ambiante 43°C

(\*\*) Consommation : Température d'air 32°C, d'eau 21°C