



Evaporateur double flux



Gamme commerciale TA

- Les 40 modèles de la gamme TA répondent aux exigences des laboratoires, salles de découpe, de travail, sas, etc...
- Excellent niveau de confort acoustique en version 6 ou 8 pôles.
- Faible vitesse d'air assurant un confort ainsi qu'un contrôle précis de la température et de l'hygrométrie.
- Projection d'air optimisée jusqu'à 12 m.
- Carrosserie robuste en ABS avec coins arrondis combinant hygiène et sécurité.
- Egouttoir intermédiaire évitant la condensation sur la carrosserie.



*Bas niveau sonore
Fluides naturels :
Eau Glycolée
CO₂ (R744)**



Heatcraft se réserve le droit d'apporter toute modification sans préavis - Photos non contractuelles

* Pression de service : 60 bars

2 22 kW

TA - Evaporateur commercial double flux

Segments de marché



- Cafés - Hôtels - Restaurants - Commerces de proximité - Supérettes
- Hard Discount - Supermarchés - Hypermarchés

Descriptif

Carrosserie

Esthétique et accessibilité

La carrosserie en ABS recyclable des TA garantit un haut degré de qualité et de finition.

Robustesse

Grande tenue aux chocs thermiques.

Esthétique

Le TA s'intègre facilement et se fait vite oublier avec sa carrosserie à grilles incorporées.

Hygiène

Coins arrondis éliminant les zones de rétention toujours propices au développement de germes pathogènes, utilisation d'aciers protégés et vis de fixation en acier inoxydable.

Egouttoirs intérieurs évitant la condensation sur la carrosserie.

Sécurité

Absence d'angles vifs ou coupants.

Ventilation

- La gamme TA est équipée de motoventilateurs à hélices enveloppantes Ø 350 mm.
- Les moteurs sont du type fermé, monophasé à condensateur, 230 V, 50-60 Hz, IP 55, classe F, avec protecteur thermique interne.
- Disponibles en version : 4 Pôles = 1500 tr/min, 6 Pôles = 1000 tr/min ou 8 Pôles = 750 tr/min, en fonction du niveau sonore acceptable.
- Les grilles de protection, incorporées dans la carrosserie, sont conformes aux normes de sécurité en vigueur.

Batterie

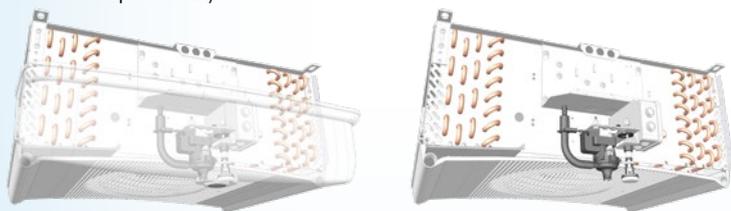
- Les batteries ailetées de la gamme TA standard, très performantes et compactes sont constituées d'ailettes aluminium au pas de 3,63 ou 6,35 mm, à profil sinusoïdal, et de tubes cuivre rainurés.
- L'alimentation des batteries se fait par distributeur à Venturi.

Avantages

Installation

Installation et mise en service facilitées par l'accès aisé au détendeur (voir photo).

Montage possible d'une pompe de condensats logée dans le caisson (fournie en kit option **PRK**).



Evacuation des condensats au choix à gauche ou à droite.

Entretien / Maintenance

Egouttoir articulé pivotant permettant un accès facile à l'ensemble des composants (voir photo).

Résistances électriques montées sur encoche sous la batterie facilitant grandement les opérations de maintenance (voir photo).

Désignation

TA 5⁽¹⁾ R⁽²⁾ 6P⁽³⁾

(1) Modèle

(2) Pas d'ailettes : **R** = 3,63 mm - **L** = 6,35 mm

(3) **4P** = 1500 tr/min - **6P** = 1000 tr/min - **8P** = 750 tr/min

Certifications



Kit	Usine
	BAE
	BXT
	WCO
	CO2
E1K	HGB
2TH	E1U
PRK	DMP
	EEC

Options

Batterie

- BAE** Protection batterie peinte.
- BXT** Protection batterie Blygold Polual XT
- WCO** Eau glycolée, fluide caloporteur (nous consulter).
- CO2** Optimisation R744 (nous consulter).

Dégivrage

- HGB** Gaz chauds batterie.
- E1K** Dégivrage électrique allégé.
- 2TH** **TH 5709L** : thermostat unipolaire inverseur de fin de dégivrage à +12 °C (±3 °C) et de remise en route retardée de la ventilation à +2 °C (±3 °C).
- THS 5708L** : thermostat unipolaire de sécurité de chauffe des résistances à +24 °C (±3 °C), conseillé avec dégivrage électrique.

Evaporateurs équipés

- PRK** Pompe de relevage des condensats.
- DMP** Détendeur monté.
- EEC** Evaporateur équipement complet :
 - Détendeur monté
 - Electrovanne montée
 - Tuyauterie équipée (rôle du siphon assuré par le collecteur) d'une vanne à boisseau sphérique montée

TA ... R 4P - 1500 tr/min

3,63 mm

		TA ... R 4P	1	2	3	4	5	6	7
Puissance R404A (1)	DT1 = 10 K - SC 1	kW	5,20	7,97	9,87	10,78	14,97	18,34	21,86
	DT1 = 8 K - SC 2	kW	3,38	5,31	6,53	7,00	9,93	12,18	14,42
Puissance CO ₂ (7)	DT1 = 8 K - SC 2	kW	3,69	4,88	6,47	7,53	9,61	11,36	13,26
Pression acoustique	Lp 4 m (2)	dB(A)	39	42	42	42	44	44	45
Surface		m ²	15,0	15,0	22,5	29,9	33,7	56,1	59,9
Volume circuits		dm ³	2,2	2,2	3,3	4,5	5,0	8,4	8,9
		Nb	1	2	2	2	3	3	4
Ventilateur Ø 350 mm 230 V/1/50-60 Hz	Débit air	m ³ /h	1920	4210	4010	3850	6020	5560	7700
	Projection d'air (3)	m	2 x 10	2 x 12	2 x 11	2 x 10	2 x 11	2 x 10	2 x 10
	230 V/1/50 Hz	W max	1 x 220	2 x 220	2 x 220	2 x 220	3 x 220	3 x 220	4 x 220
		A max	1 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	4 x 1,1
Dégivrage électrique E1K (4)	230 V/1/50 Hz	W total	800	800	1200	1600	1800	3000	3200
		A total	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	14,0
	400 V/3/50 Hz	W total	-	-	-	-	-	3000	3200
		A total	-	-	-	-	-	6,5	6,9
Poids net		kg	23	25	28	33	36	45	55

TA ... L 4P - 1500 tr/min

6,35 mm

		TA ... L 4P	1	2	3	4	5	6	7
Puissance R404A (1)	DT1 = 10 K - SC 1	kW	4,48	7,30	8,53	9,27	10,26	14,92	18,84
	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,92	4,89	5,66	6,08	6,75	10,01	12,45
Puissance CO ₂ (7)	DT1 = 8 K - SC 2	kW	3,46	5,07	6,16	6,98	7,64	9,97	12,16
Puissance W (8)	DT1 = 10 K (a)	kW	4,83	-	-	9,84	-	15,62	20,02
	DT1 = 8 K (b)	kW	3,14	-	-	6,50	-	10,53	13,20
Pression acoustique	Lp 4 m (2)	dB(A)	39	42	42	42	44	44	45
Surface		m ²	11,2	13,5	18,0	22,5	20,2	33,7	45,0
Volume circuits		dm ³	2,8	3,3	4,5	5,6	5,0	8,4	11,2
		Nb	1	2	2	2	3	3	4
Ventilateur Ø 350 mm 230 V/1/50-60 Hz	Débit air	m ³ /h	1980	4210	4070	3950	6320	5930	7900
	Projection d'air (3)	m	2 x 11	2 x 12	2 x 11	2 x 11	2 x 12	2 x 11	2 x 11
	230 V/1/50 Hz	W max	1 x 220	2 x 220	2 x 220	2 x 220	3 x 220	3 x 220	4 x 220
		A max	1 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	4 x 1,1
Dégivrage électrique E1K (4)	230 V/1/50 Hz	W total	800	800	1200	1600	1800	3000	3200
		A total	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	14,0
	400 V/3/50 Hz	W total	-	-	-	-	-	3000	3200
		A total	-	-	-	-	-	6,5	6,9
Poids net		kg	21	27	30	32	35	44	58

		TA ... 4P	1	2	3	4	5	6	7
Dimensions	A	mm	872	1372	1372	1372	1872	1872	2372
	H	mm	17,5	17,5	17,5	17,5	35	35	35
	X	mm	560	1060	1060	1060	1560	1560	2060
Raccordements	Entrée	Ø (5)	D 5/8"						
	Sortie	Ø ODF (6)	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"1/8"	1"1/8"

(1) Conditions standard (Eurovent) :

SC1 / +10°C (temp. entrée air) / 0 °C (temp. évaporation) / DT1 = 10K
SC2 / 0°C (temp. entrée air) / -8°C (temp. évaporation) / DT1 = 8K(2) Niveau de pression acoustique moyen en dB(A) calculé à 4 m,
au niveau des hélices, en champ libre sur plan réfléchissant, donnée à titre indicatif.

(3) Vitesse d'air résiduelle : 0,25 m/s.

(4) Option dégivrage électrique.

(5) Distributeur : mâle à braser

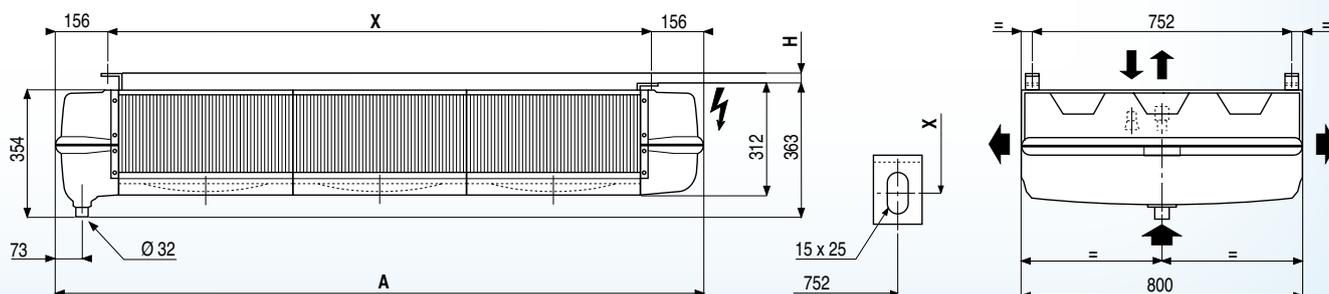
(6) ODF : femelle pour recevoir le tube de même diamètre.

(7) Pression de service : 60 bars - Diamètres de raccordements à définir à la commande.

(8) Eau glycolée :

(a) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -2°C - Temp. sortie fluide = +2°C
Temp. sèche entrée = +10°C - Humidité relative = 85%(b) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -8°C - Temp. sortie fluide = -4°C
Temp. sèche entrée = +2°C - Humidité relative = 85%

Autres conditions : nous consulter.



BAE	BXT	WCO	CO ₂	PRK	HGB	E1K	E1U	2TH	DMP	EEC
0	0	☺+☺	☺+☺	0	0	0	0	0	0	0

TA ... R 6P - 1000 tr/min

3,63 mm

		TA ... R 6P	1	2	3	4	5	6	7
Puissance R404A (1)	DT1 = 10 K - SC 1	kW	3,93	6,09	7,46	8,06	11,26	13,21	16,32
	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,61	4,09	4,99	5,37	7,55	8,89	10,90
Puissance CO ₂ (7)	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,79	3,84	5,00	5,73	7,49	8,82	10,59
Pression acoustique	Lp 4 m (2)	dB(A)	29	32	32	32	34	34	35
Surface		m ²	15,0	15,0	22,5	29,9	33,7	56,1	59,9
Volume circuits		dm ³	2,2	2,2	3,3	4,5	5,0	8,4	8,9
		Nb	1	2	2	2	3	3	4
Ventilateur Ø 350 mm 230 V/1/50-60 Hz	Débit air	m ³ /h	1300	2840	2710	2600	4060	3760	5200
	Projection d'air (3)	m	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 6	2 x 7
	230 V/1/50 Hz	W max	1 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	3 x 120	3 x 120	4 x 120
		A max	1 x 0,6	2 x 0,6	2 x 0,6	2 x 0,6	3 x 0,6	3 x 0,6	4 x 0,6
Dégivrage électrique E1K (4)	230 V/1/50 Hz	W total	800	800	1200	1600	1800	3000	3200
		A total	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	14,0
	400 V/3/50 Hz	W total	-	-	-	-	-	3000	3200
		A total	-	-	-	-	-	6,5	6,9
Poids net		kg	23	25	28	33	36	45	55

TA ... L 6P - 1000 tr/min

6,35 mm

		TA ... L 6P	1	2	3	4	5	6	7
Puissance R404A (1)	DT1 = 10 K - SC 1	kW	3,43	5,55	6,47	7,01	8,02	10,98	14,18
	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,28	3,76	4,35	4,67	5,35	7,45	9,53
Puissance CO ₂ (7)	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,62	3,93	4,74	5,32	5,95	7,75	9,75
Puissance W (8)	DT1 = 10 K (a)	kW	3,30	-	-	8,09	-	12,48	16,40
	DT1 = 8 K (b)	kW	2,60	-	-	5,30	-	8,36	10,76
Pression acoustique	Lp 4 m (2)	dB(A)	29	32	32	32	34	34	35
Surface		m ²	11,2	13,5	18,8	22,5	20,2	33,7	45,0
Volume circuits		dm ³	2,8	3,3	4,5	5,6	5,0	8,4	11,2
		Nb	1	2	2	2	3	3	4
Ventilateur Ø 350 mm 230 V/1/50-60 Hz	Débit air	m ³ /h	1340	2840	2750	2670	4250	4000	5340
	Projection d'air (3)	m	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7
	230 V/1/50 Hz	W max	1 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	3 x 120	3 x 120	4 x 120
		A max	1 x 0,6	2 x 0,6	2 x 0,6	2 x 0,6	3 x 0,6	3 x 0,6	4 x 0,6
Dégivrage électrique E1K (4)	230 V/1/50 Hz	W total	800	800	1200	1600	1800	3000	3200
		A total	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	14,0
	400 V/3/50 Hz	W total	-	-	-	-	-	3000	3200
		A total	-	-	-	-	-	6,5	6,9
Poids net		kg	21	27	30	32	35	44	58

		TA ... 6P	1	2	3	4	5	6	7
Dimensions	A	mm	872	1372	1372	1372	1872	1872	2372
	H	mm	17,5	17,5	17,5	17,5	35	35	35
	X	mm	560	1060	1060	1060	1560	1560	2060
Raccordements R404A	Entrée	Ø (5)	D 5/8"						
	Sortie	Ø ODF (6)	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"1/8"	1"1/8"

(1) Conditions standard (Eurovent) :

SC1 / +10°C (temp. entrée air) / 0 °C (temp. évaporation) / DT1 = 10K
SC2 / 0°C (temp. entrée air) / -8°C (temp. évaporation) / DT1 = 8K

(2) Niveau de pression acoustique moyen en dB(A) calculé à 4 m, au niveau des hélices, en champ libre sur plan réfléchissant, donnée à titre indicatif.

(3) Vitesse d'air résiduelle : 0,25 m/s.

(4) Option dégivrage électrique.

(5) Distributeur : 5/8" à braser.

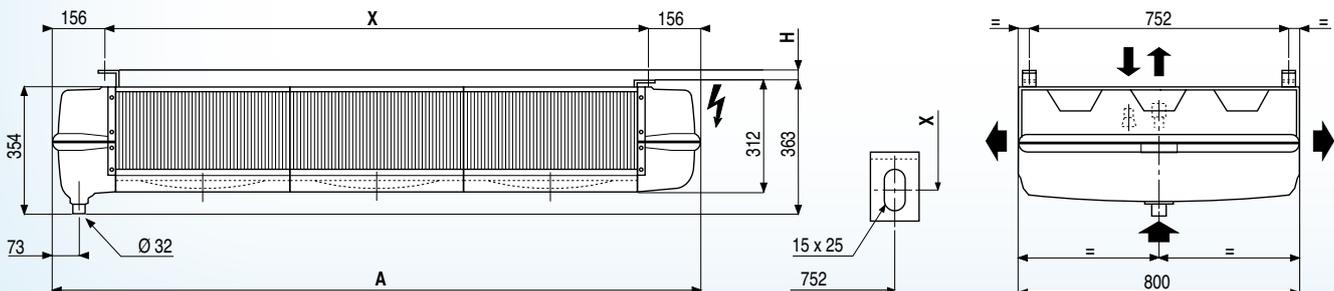
(6) ODF : femelle pour recevoir le tube de même diamètre.

(7) Pression de service : 60 bars - Diamètres de raccordements à définir à la commande.

(8) Eau glycolée :

(a) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -2°C - Temp. sortie fluide = +2°C
Temp. sèche entrée = +10°C - Humidité relative = 85%(b) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -8°C - Temp. sortie fluide = -4°C
Temp. sèche entrée = +2°C - Humidité relative = 85%

Autres conditions : nous consulter.



BAE	BXT	WCO	CO ₂	PRK	HGB	E1K	E1U	2TH	DMP	EEC
0	0			0	0	0	0	0	0	0

TA ... R 8P - 750 tr/min

3,63 mm

		TA ... R 8P	1	2	3	4	5	6	7
Puissance R404A (1)	DT1 = 10 K - SC 1	kW	3,29	5,08	6,21	6,70	9,35	10,69	13,49
	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,20	3,42	4,18	4,50	6,32	7,33	9,13
Puissance CO ₂ (7)	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,25	3,19	4,11	4,66	6,20	7,22	8,83
Pression acoustique	Lp 4 m (2)	dB(A)	22	25	25	25	27	27	28
Surface		m ²	15,0	15,0	22,5	29,9	33,7	56,1	59,9
Volume circuits		dm ³	2,2	2,2	3,3	4,5	5,0	8,4	8,9
		Nb	1	2	2	2	3	3	4
Ventilateur Ø 350 mm 230 V/1/50-60 Hz	Débit air	m ³ /h	980	2140	2050	1970	3080	2850	3940
	Projection d'air (3)	m	2 x 5	2 x 6	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5
	230 V/1/50 Hz	W max	1 x 90	2 x 90	2 x 90	2 x 90	3 x 90	3 x 90	4 x 90
		A max	1 x 0,4	2 x 0,4	2 x 0,4	2 x 0,4	3 x 0,4	3 x 0,4	4 x 0,4
Dégivrage électrique E1K (4)	230 V/1/50 Hz	W total	800	800	1200	1600	1800	3000	3200
		A total	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	14,0
	400 V/3/50 Hz	W total	-	-	-	-	-	3000	3200
		A total	-	-	-	-	-	6,5	6,9
Poids net		kg	23	24	28	33	36	45	55

TA ... L 8P - 750 tr/min

6,35 mm

		TA ... L 8P	1	-	3	4	5	6	7
Puissance R404A (1)	DT1 = 10 K - SC 1	kW	2,88	-	5,40	5,86	6,79	-	11,84
	DT1 = 8 K - SC 2	kW	1,93	-	3,66	3,96	4,55	-	8,00
Puissance CO ₂ (7)	DT1 = 8 K - SC 2	kW	2,12	-	3,88	4,32	4,92	-	8,17
Puissance W (8)	DT1 = 10 K (a)	kW	3,34	-	-	6,77	-	8,51	13,66
	DT1 = 8 K (b)	kW	2,20	-	-	4,50	-	7,27	9,06
Pression acoustique	Lp 4 m (2)	dB(A)	22	-	25	25	27	27	28
Surface		m ²	11,2	-	18,0	22,5	20,2	33,7	45,0
Volume circuits		dm ³	2,8	-	4,5	5,6	5,0	8,4	11,2
		Nb	1	-	2	2	3	3	4
Ventilateur Ø 350 mm 230 V/1/50-60 Hz	Débit air	m ³ /h	1010	-	2080	2020	3210	2890	4040
	Projection d'air (3)	m	2 x 5	-	2 x 5	2 x 5	2 x 6	2 x 5	2 x 5
	230 V/1/50 Hz	W max	1 x 90	-	2 x 90	2 x 90	3 x 90	3 x 90	4 x 90
		A max	1 x 0,4	-	2 x 0,4	2 x 0,4	3 x 0,4	3 x 0,4	4 x 0,4
Dégivrage électrique E1K (4)	230 V/1/50 Hz	W total	800	-	1200	1600	1800	3000	3200
		A total	3,5	-	5,2	7,0	7,8	13,0	14,0
	400 V/3/50 Hz	W total	-	-	-	-	-	3000	3200
		A total	-	-	-	-	-	6,5	6,9
Poids net		kg	21	-	30	32	35	44	58

		TA ... 8P	1	2	3	4	5	6	7
Dimensions	A	mm	872	1372	1372	1372	1872	1872	2372
	H	mm	17,5	17,5	17,5	17,5	35	35	35
	X	mm	560	1060	1060	1060	1560	1560	2060
Raccordements R404A	Entrée	Ø (5)	D 5/8"						
	Sortie	Ø ODF (6)	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"1/8"	1"1/8"

(1) Conditions standard (Eurovent) :

SC1 / +10°C (temp. entrée air) / 0 °C (temp. évaporation) / DT1 = 10K
SC2 / 0°C (temp. entrée air) / -8°C (temp. évaporation) / DT1 = 8K(2) Niveau de pression acoustique moyen en dB(A) calculé à 4 m,
au niveau des hélices, en champ libre sur plan réfléchissant, donnée à titre indicatif.

(3) Vitesse d'air résiduelle : 0,25 m/s.

(4) Option dégivrage électrique.

(5) Distributeur : mâle à braser

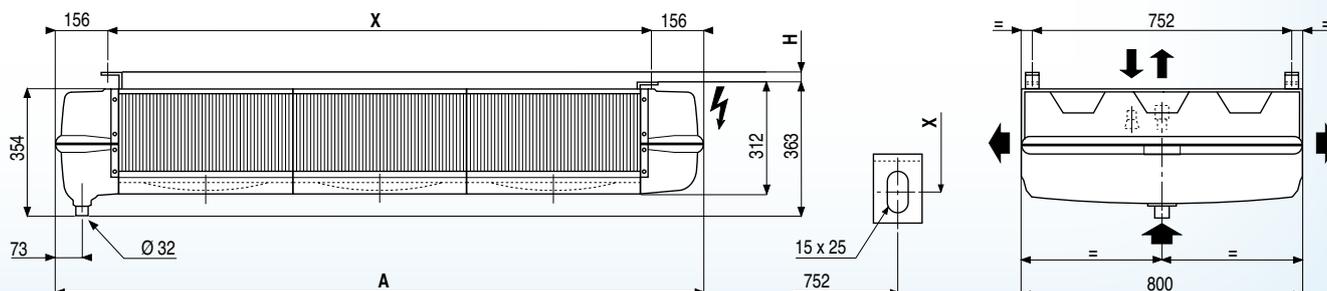
(6) ODF : femelle pour recevoir le tube de même diamètre.

(7) Pression de service : 60 bars - Diamètres de raccordements à définir à la commande.

(8) Eau glycolée :

(a) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -2°C - Temp. sortie fluide = +2°C
Temp. sèche entrée = +10°C - Humidité relative = 85%(b) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -8°C - Temp. sortie fluide = -4°C
Temp. sèche entrée = +2°C - Humidité relative = 85%

Autres conditions : nous consulter.



BAE	BXT	WCO	CO ₂	PRK	HGB	E1K	E1U	2TH	DMP	EEC
0	0	☺+☺	☺+☺	0	0	0	0	0	0	0

